

FICHE TECHNIQUE

Sika® FerroGard®-710 Reba

ANODE DISCRÈTE POUR ATTÉNUER LA CORROSION DES ANODES LATENTES JUSTE EN DEHORS LA ZONE DE RÉPARATION, ET POUR PRÉVENTION DE LA CORROSION DANS LA NOUVELLE CONSTRUCTION

DESCRIPTION

Sika® FerroGard®-710 Reba est une anode sacrificielle, discrète, à base de zinc, placée à l'intérieur d'une zone de réparation de béton dans des structures en béton armé qui corrodent par suite à l'infiltration des chlorures.

Les anodes Sika® FerroGard®-710 Reba sont placées le long du périmètre de la zone de réparation et attachées à l'armature avant l'application d'un mortier de réparation. Les armatures juste en dehors de la zone de réparation sont à plus haut risque de corrosion dû à la repassivation de l'armature dans la zone de réparation.

Les anodes Sika® FerroGard®-710 Reba corrodent/se sacrifient préférentiellement pour protéger les armatures environnant la zone de réparation, offrant ainsi une protection au risque d'anode induite.

Les anodes Sika® FerroGard®-710 Reba peuvent aussi être placés à des endroits spécifiques sur les étriers de l'armature quand ils sont utilisés dans des nouvelles constructions pour prévenir la corrosion dans les milieux marins.

DOMAINES D'APPLICATION

Sika® FerroGard®-710 Reba est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

- Contrôler l'effet d'anode induite/incité en balançant électriquement l'équilibre entre les zones anodiques et cathodiques de l'armature

- Traitement ciblé dans les zones de réparation de béton pour prévenir la formation de corrosion sur les armatures juste à côté de la zone de réparation à cause de l'effet d'anode induite/incité
- Pour les constructions en béton armé tels que les ponts, les parkings, les constructions maritimes, les constructions industrielles et les immeubles résidentiels de grande hauteur
- Constructions armées dans et au-dessus de la zone soumise aux marées
- Prévention de la corrosion dans la nouvelle construction

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Les anodes Sika® FerroGard®-710 Reba corrodent/se sacrifient préférentiellement pour protéger les armatures environnant la zone de réparation, offrant ainsi une protection pour la formation de nouvelle corrosion
- Protection contre l'effet d'anode induite juste en dehors des zones de réparation
- Pas de maintenance à long terme
- Renforce le film passif sur les armatures
- Pas de dissolution rapide des composants activants
- Installation rapide - pas de démolition supplémentaire nécessaire
- Les performances peuvent être surveillées
- Solution de contrôle de corrosion efficace à frais réduits

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Alliage en zinc et enrobage de mortier avec pH >14
Conditionnement	25 anodes par boîte

FICHE TECHNIQUE

Sika® FerroGard®-710 Reba
Janvier 2020, Version 03.01
020303090010000012

Aspect / Couleur	Noyau en zinc avec une enveloppe en mortier activant, et 2 fils de connexion intégré en titane de chaque côté.
Durée de conservation	5 ans à partir de la date de production
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage original, scellé et non endommagé dans des conditions sèches à une température entre les +5 °C et les +30 °C. Toujours référer à l'emballage. Ne pas mettre en contact avec des matériaux oxydants.
Longueur	65 mm
Largeur	60 mm
Epaisseur	35 mm
Poids du zinc	60 g

INFORMATIONS TECHNIQUES

Densité actuelle	>0,2–2 mA/m ² * dans un environnement corrosif. <small>*Dépendant des conditions locales, y compris la concentration de chlorides, les propriétés du béton, humidité et température.</small>
-------------------------	--

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

Structure du système	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Sika® FerroGard®-710 Reba Des anodes d'autres tailles avec différentes teneurs en zinc sont aussi disponibles :						
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nom</th> <th>Teneur en zinc</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Sika® FerroGard®-715 Reba</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>Sika® FerroGard®-720 Reba</td> <td>165 g</td> </tr> </tbody> </table>	Nom	Teneur en zinc	Sika® FerroGard®-715 Reba	100 g	Sika® FerroGard®-720 Reba	165 g
Nom	Teneur en zinc						
Sika® FerroGard®-715 Reba	100 g						
Sika® FerroGard®-720 Reba	165 g						

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Température de l'Air Ambient	+5 °C min
Température du support	+5 °C min

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

APPLICATION

Il faut également se référer à la méthode d'application complète, dont résumé ci-dessous:

Contrôle des anodes induites

Dans la zone de réparation ou le béton à été enlevé, placer les anodes Sika® FerroGard®-710 Reba le long du bord du périmètre de la réparation à des distances déterminées par l'ingénieur responsable, basé sur la densité de l'acier. Après avoir pré-trempé les anodes individuelles Sika® FerroGard®-710 Reba, celles-ci son attachées en parallèle ou en-dessous de l'armature nettoyée en utilisant les fils conducteurs de connexion.

La continuité électrique des conducteurs des anodes

Sika® FerroGard®-710 Reba et de l'armature doit être confirmé. Les unités de Sika® FerroGard®-710 Reba doivent ensuite êtres couvertes/encapsulées dans le mortier relevant de Sika® à basse résistance électrique, en s'assurant un couvrage complet de la surface de l'anode. Le système de réparation de béton Sika® approprié est ensuite appliqué dans la zone de réparation une fois que le mortier encapsulant les anodes a suffisamment durci pour empêcher les anodes de bouger.

L'installation de l'anode Sika® FerroGard®-710 Reba peut être contrôlée en utilisant des surveillances par demi-cellules, et des mesurages de la production de courant et de la vitesse de corrosion de l'armature.

Prévention de corrosion dans la nouvelle construction

Les anodes Sika® FerroGard®-710 Reba sont attachées à l'armature à des distances régulières par ses fils inté-

FICHE TECHNIQUE

Sika® FerroGard®-710 Reba
Janvier 2020, Version 03.01
020303090010000012

grés (se référer à la Méthode d'Application). Elles doivent être solidement attachées aux barres d'armatures avec des attaches de câble en plastique pour empêcher les anodes de se déplacer durant le coulage du béton.

LIMITATIONS

Afin d'obtenir une longévité et un flux de courant adéquat des anodes Sika® FerroGard®-710 Reba, certaines considérations pratiques doivent être prises en compte :

- L'épaisseur du matériau de réparation couvrant/encapsulant localement l'unité Sika® FerroGard®-710 Reba doit être supérieur à 20 mm.
- Les réparations de béton doivent être exécutés conformément la série de norme EN 1504.
- Tout acier discontinu doit être soit relié électriquement, soit isolé électriquement du côté négatif du système.
- La durée nécessaire pour obtenir la passivité dépendra des conditions du chantier. La dépolarisation de l'acier traité sera plus lente dans des conditions humides.
- La conception du système de protection galvanique doit être entreprise par un ingénieur expérimenté et qualifié en corrosion.
- L'installation doit se faire conformément aux conceptions et spécifications des ingénieurs.
- Lors d'utilisation dans la nouvelle construction, le recouvrement de béton doit être en accord avec les spécifications du projet mais ne pas être plus minces que 50 mm.

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

RÉGULATION (EC) NO 1907/2006 - REACH

Une fiche de données de sécurité suivant l'article 31 du même règlement n'est pas nécessaire pour mettre le produit sur le marché, le transporter ou l'utiliser. Pour une utilisation sûre, suivez les instructions données dans cette notice technique. Sur la base de nos connaissances actuelles, ce produit ne contient pas de SEP (substances extrêmement préoccupantes) énumérées dans l'annexe XIV du règlement REACH ou dans la liste publiée par l'Agence européenne des produits chimiques à des concentrations supérieures à 0,1% (p/p).

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

FICHE TECHNIQUE

Sika® FerroGard®-710 Reba
Janvier 2020, Version 03.01
020303090010000012