

FICHE TECHNIQUE

Sarnavap[®]-5000 E SA FR

Pare-vapeur auto-adhésif à réaction au feu réduite

DESCRIPTION

Sarnavap[®]-5000 E SA FR est un pare-vapeur auto-adhésif, multicouche, à réaction au feu réduite, fabriqué à partir de bitume modifié par polymère avec un renfort en toile de fibre de verre et une feuille d'aluminium en couche supérieure.

DOMAINES D'APPLICATION

Sarnavap[®]-5000 E SA FR est destiné uniquement à des utilisateurs professionnels expérimentés.

Sarnavap[®]-5000 E SA FR est utilisé comme :

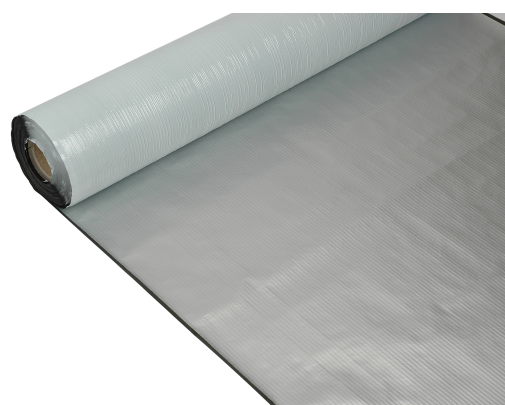
- Pare-vapeur sur les ponts métalliques
- Couche d'imperméabilisation temporaire pour un maximum de 4 semaines (sans eau stagnante)

Remarque :

- Ce produit ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés
- Ne pas utiliser comme couche imperméable permanente
- Le produit n'est pas adapté aux accumulations de toiture entièrement adhérentes

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Installation rapide et facile à l'aide d'un produit auto-adhésif
- Couche supérieure imperméable temporaire jusqu'à 4 semaines, sans poids supplémentaire, lest ou fixations mécaniques
- Bonne force d'adhérence conduisant à une construction de toit étanche à l'air
- Bonne résistance aux déchirures par circulation piétonne pendant la phase de construction
- Sa résistance élevée à la diffusion de vapeur d'eau le rend adapté à tous les types de membranes
- Peut être collé sur différents types de supports adjacents
- Conforme aux exigences de la norme DIN 18234



INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Contribue à la satisfaction d'un crédit pour Matériaux et Ressources (MR) : Divulgarion et optimisation des produits de construction - Ingrédients matériels selon LEED[®] v4

AGRÈMENTS / NORMES

- Certificat de conformité, Sarnavap[®]-5000 E SA FR, FM Approvals, n° PR456408
- Approuvé par FM, Sarnavap[®]-5000 E SA FR
- Marquage CE et DoP selon EN 13970 - Membranes flexibles pour étanchéisation - Couches bitumineuses pare-vapeur - Définitions et caractéristiques

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Bitume modifié au polymères (auto-adhésif) avec couche supérieure en aluminium composite	
Conditionnement	Longueur rouleau	40,00 m
	Largeur rouleau	1,08 m ou 1,38 m
	Poids de l'unité	17,20 kg pour largeur de 1,08 m ou 22,00 kg pour largeur de 1,38 m
	Reportez-vous à la liste de prix actuelle pour connaître les variations d'emballage.	
Aspect / Couleur	Surface supérieure	Membrane d'aluminium avec film PET
Durée de conservation	12 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, non ouvert et intact, dans des conditions sèches et à des températures comprises entre les +5 °C et les +30 °C. N'empilez pas les palettes de rouleaux les unes sur les autres, ou sous des palettes d'autres matériaux pendant le transport ou le stockage. Reportez-vous toujours à l'emballage.	
Défauts visibles	Aucun défauts visibles	(EN1850-1)
Masse par unité de surface	400 g/m ² ±100 g/m ²	(EN 1849-1)

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance au choc	Support rigide	≥ 150 mm	(EN 12691)
	Support mou	≥ 600 mm	
Résistance à la traction	≥ 700 N/50 mm		(EN 12311-1)
Allongement à la rupture	≥ 2 %		(EN 12311-1)
Résistance à la déchirure	≥ 100 N		(EN 12310-1)
Résistance au cisaillement du joint	≥ 500 N/50 mm		(EN 12317-2)
Pliage à basse température	-20 °C		(EN 1109)
Réaction au feu	Classe E		(EN 13501-1)
Résistance à l'alcalinité	Conforme		(EN 1847)
Vieillessement artificiel	Conforme		(EN1296 / EN1931)
Diffusion de la vapeur d'eau	≥ 1800 m		(EN 1931)
Imperméabilité	Conforme		(EN 1928)

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Température de l'Air Ambiant	Minimum	+5 °C min.
Température du support	Minimum	+5 °C

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

Structure du système

Les produits suivants doivent être considérés pour une utilisation en fonction de la conception du toit:

- SikaRoof® Cleaner L-100
- Sarna Cleaner
- Sarnafil® T Prep
- Solvent T-660
- Primer-600

Primaire pour les tôles profilées en acier et supports adjacents :

Support	Primaire
Ponts métalliques	Aucun
Supports adjacents : métal, synthétiques sans plastifiant, matériaux bitumineux (granulés retirés)	Aucun
Bois	Primer-600
Zones verticales ou parapets et zinc	Primer-600

Les supports poreux pourraient nécessiter 2 couches de Primer-600 à 200 g/m² par couche.

Compatibilité

Les supports peuvent être les matériaux suivants:

Béton, OSB (panneaux à copeaux orientés), panneaux contreplaqués, panneaux en bois, maçonnerie, bois, matières synthétiques sans plastifiant (à l'exception du polystyrène rigide), matériaux bitumineux (après élimination du sable, des granulés, des gravillons et des revêtements).

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Une ventilation d'air frais doit être assurée lors des travaux (soudage) dans des locaux fermés.

RÉGULATION (CE) NO 1907/2006 - REACH

Ce produit est un article au sens de l'article 3 du règlement (CE) n° 1907/2006 (REACH). Il ne contient pas de substances qui sont susceptibles d'être libérées dans des conditions normales ou raisonnablement prévisibles d'utilisation. Une fiche de données de sécurité conforme à l'article 31 du même règlement n'est pas nécessaire pour la mise sur le marché, le transport ou l'utilisation de ce produit. Pour une utilisation en toute sécurité, les instructions sont données dans cette notice produit. Basé sur nos connaissances actuelles, ce produit ne contient pas de substances extrêmement préoccupantes (SVHC) comme indiqué à l'annexe XIV du règlement REACH ou sur la liste candidate publiée par l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) à une concentration supérieure à 0,1% (m/ m).

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

QUALITÉ DU SUPPORT

La surface du support doit être lisse et uniforme.

1. Retirer les saillies ou les bavures du support.

La couche de support doit être compatible avec la membrane, résistante aux solvants et sèche.

1. Si des contaminants tels que de la graisse ou de la poussière sont présents, nettoyer la couche de support.
2. S'assurer que la couche de support est sèche.

PRÉPARATION DU SUPPORT

GÉNÉRAL

Le support doit être sec, ininterrompu, uniforme, capable de supporter des charges, exempt de poussière et de graisse et ne doit pas repousser les adhésifs.

Utilisez l'équipement de préparation approprié pour obtenir la qualité de support requise

BOIS

Apprêtez toujours les supports en bois quelle que soit la méthode de fixation (fixation mécanique ou lestée).

1. Appliquer le Primer-600 à la consommation requise, se référer à la fiche technique individuelle du produit.

FICHE TECHNIQUE

Sarnavap®-5000 E SA FR
Mai 2026, Version 04.02
020945303100000002

SUPPORTS ADJACENTS

Tous les supports adjacents doivent être apprêtés avant l'application du produit.

1. Appliquer le Primer-600 à la consommation requise, se référer à la fiche technique individuelle du produit.

APPLICATION

IMPORTANT

Application par personnel formé

L'application de ce produit ne doit être effectuée que par un applicateur formé ou approuvé par Sika. L'applicateur doit également être expérimenté dans ce type d'application.

IMPORTANT

Suivez strictement les procédures d'installation

Suivre strictement les procédures d'installation telles que définies dans la méthode d'application, les manuels d'application et les instructions de travail, qui doivent toujours être adaptées aux conditions réelles du site de travail.

IMPORTANT

Collage à basse température

Si le produit doit être appliqué entre +5 °C et +10 °C température ambiante, chauffer d'abord les joints à l'aide d'un équipement de soudage à air chaud avant laminage à l'aide d'un rouleau marouffleur. L'équipement de soudage à air chaud (par exemple Leister Triac) doit être réglé à +300 °C avec une vitesse de 5 m/min.

IMPORTANT

Risque de dommages dus à l'eau de pontage

Le produit peut être utilisé comme imperméabilisation temporaire. Il s'agit d'une solution provisoire et restreinte prévue pour une courte durée pendant la phase de construction. Cependant, l'étalement d'eau à la surface du produit peut provoquer une fuite de la couche pare-vapeur et est strictement interdit.

1. Utilisez le produit uniquement comme couche d'imperméabilisation temporaire pour la durée la plus courte possible, maximum 4 semaines.
2. Surveillez l'imperméabilisation temporaire pendant la phase de construction et réusinez si nécessaire avant de poursuivre la construction.
3. Prévoir une pente d'au moins 2 % (1,1°) vers le système de drainage.
4. Les canalisations de drainage de toiture doivent être correctement raccordées, dimensionnées de manière adéquate pour l'utilisation prévue.
5. Ne laissez pas l'eau stagnante s'accumuler.
6. Si la température d'application est comprise entre +5 °C et +10 °C, chauffez d'abord tous les joints.

TRAITEMENT AU PRIMAIRE

1. Appliquer Primer-600 sur le substrat préparé au besoin, à la consommation requise.

ALIGNEMENT

Ponts métalliques profilés :

1. N'étirez pas le produit et ne l'installez pas sous ten-

sion. Posez les membranes dans le sens des nervures de la plate-forme.

Remarque : En cas de chevauchement latéral/longitudinal, ils doivent être entièrement soutenus en alignant sur toute la surface d'une nervure supérieure.

Tous les types de pont :

1. N'étirez pas le produit et ne l'installez pas sous tension. Déroulez une membrane et alignez-la dans la bonne position.
2. Dépliez et alignez les membranes suivantes, en tenant compte des exigences de chevauchement des joints.

JOINTS DE CHEVAUCHEMENT

Latéral ou longitudinal	75 mm
Joints d'extrémité ou joints en T	75 mm

1. Abaissez fermement le produit à l'aide d'un rouleau presseur ou en exerçant une pression pour sceller les joints de chevauchement.
2. Si les coutures ne sont pas immédiatement fermées après avoir déroulé le produit, toutes les coutures doivent être nettoyées avec SikaRoof® Cleaner L-100, Sarna® Cleaner ou Sarnafil® T Prep. Laisser les nettoyants s'évaporer complètement avant le collage.

Ponts métalliques profilés :

1. À l'extrémité de la membrane enroulée, appliquer une bande de support supplémentaire de 20 cm de large du produit.
2. Positionnez le produit de manière qu'il s'aligne perpendiculairement à la direction de la nervure de la plate-forme. On obtient ainsi un appui continu sur les nervures permettant de solidariser complètement les extrémités des membranes.

ADHESION

1. Vérifiez l'alignement des membranes avant le collage et réalignez-les si nécessaire.
2. À l'une des extrémités de la membrane, décollez une partie du film de protection et collez cette partie sur le support.
3. Décollez la pellicule protectrice latéralement du reste de la membrane pour qu'elle adhère au support.
4. Roulez toute la surface de la membrane appliquée avec un rouleau lourd.
5. Au niveau des joints en T, mettre en onglet les bords de la membrane de couverture médiane à 45° et fixez avec un morceau de membrane de 30 cm sur 30 cm.
6. Après le collage en position, utilisez un petit rouleau de pression pour presser fermement tous les chevauchements, y compris les biseaux de la membrane.

DÉTAILS DE FINITION

1. Coupez et scellez tous les détails tels que les coins internes et externes, les rebords, les tuyaux d'aération et soutenez efficacement la parties en métal.
2. Fixez toujours le produit sur le côté chaud de l'isolation thermique.
3. Placez le bord supérieur du produit jusqu'au bord supérieur ou à la surface de l'isolation.

FICHE TECHNIQUE

Sarnavap®-5000 E SA FR
Mai 2026, Version 04.02
020945303100000002

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact
Tel: +32 (0)9 381 65 00
E-mail: info@be.sika.com

Sarnavap-5000ESAFR-fr-BE-(05-2026)-4-2.pdf

FICHE TECHNIQUE
Sarnavap®-5000 E SA FR
Mai 2026, Version 04.02
020945303100000002

