

## SikaCor® EG-Système

### Résine époxy-fer micacé + polyuréthane

#### Produit

##### Description

Le SikaCor EG-Système est une combinaison d'un primaire, d'une couche intermédiaire à base d'époxy et d'une finition à base de résines époxy-fer micacé ou de résines polyuréthanes présentant une excellente résistance au farinage et une excellente stabilité des couleurs.

Le SikaCor EG-Système est admis et contrôlé suivant la norme Allemande TL/TP-KOR-Stahlbauten, Blatt 87.

Pour le recouvrement d'acier galvanisé, un agrément conforme à l'AGK-Arbeitsblatt B 1 est disponible sur demande.

SikaCor Zinc R et SikaCor EG Phosphat peuvent, en épaisseur de couche d'environ 20 µm, être appliqués comme peinture soudable. Un rapport d'expertise du Lehr- und Versuchsanstalt (Duisburg) est disponible sur demande.

SikaCor Zinc R, SikaCor EG Phosphat et SikaCor EG 1 sont à faible teneur en solvant selon le Fachgruppe Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe im VdL
---

##### Domaines d'application

Protection anticorrosion robuste de l'acier, acier galvanisé et aluminium avec finition décorative durable. Utilisé principalement pour les ponts, tuyauteries, réservoirs, installations industrielles et portuaires, stations d'épuration, mais également pour les machines en atmosphères agressives, en zones avec de l'eau, de l'eau de mer et des eaux usées. Particulièrement indiqué pour application en ateliers et comme revêtement de transport.

##### Avantages

Le système combine les excellentes propriétés anticorrosives des résines époxydes en couches primaires et intermédiaires.

- Excellente résistance aux produits chimiques, aux intempéries et stabilité des couleurs.
- Élastique et dur.
- Hautement résistant aux chocs et impacts.
- Très résistant à l'abrasion.
- Résistance à la température jusqu'à 150°C.



---

## Information produit

---

### Forme

---

#### Aspect / Couleur

SikaCor Zinc R, gris zinc  
SikaCor EG Phosphat, jaune sable ~ RAL 1002 , rouge-brun ~ RAL 8012, blanc crème ~ RAL 7035  
SikaCor EG 1, gris ~ DB 702, et ~ DB 703, ~ DB 601, ~ DB 701 et blanc  
SikaCor EG 4, couleurs fer micacé  
SikaCor EG 5, teintes RAL

De par la nature des matières premières, de légères différences de couleur par rapport aux couleurs mentionnées sont inévitables.

---

#### Emballage

SikaCor EG Phosphat: 30, 15 et 3 kg nets  
SikaCor EG 1: 30, 15 et 3 kg nets  
SikaCor EG 4: 30, 12,5 et 3 kg\* nets  
SikaCor EG 5: 30, 10 et 3 kg\* nets  
Verdunner EG: 25, 10 et 3 litres  
SikaCor Zinc R: 26, 15 et 7 kg nets

(\* Certaines couleurs ne sont disponibles que par quantités minimales)

---

### Stockage

---

#### Conditions de stockage

Stocker dans l'emballage d'origine intact, en un endroit frais et sec.

---

#### Conservation

SikaCor Zinc R:	1 an
SikaCor EG Phosphat, SikaCor EG 1:	3 ans
SikaCor EG 4, SikaCor EG 5:	2 ans

---

## Information sur le système

---

#### Structure du système

##### Acier:

Système en 3 couches  
1 x SikaCor EG Phosphat ou:  
1 x SikaCor Zinc R  
1 x SikaCor EG 1  
1 x SikaCor EG 4 ou SikaCor EG 5

Système à 4 couches pour sollicitation extrême

1 x SikaCor EG Phosphat ou:  
1 x SikaCor Zinc R  
2 x SikaCor EG 1  
1 x SikaCor EG 4 ou SikaCor EG 5

En cas d'immersion permanente dans l'eau ou d'exposition à la condensation, utiliser uniquement le SikaCor Zinc R comme primaire.

##### Surfaces galvanisées et aluminium:

1 x SikaCor EG 1  
1 x SikaCor EG 4 ou SikaCor EG 5

Pour les couleurs claires de SikaCor EG 5, l'application d'une deuxième couche peut être nécessaire pour un recouvrement impeccable.

---

#### Traitement du support

##### Acier:

Sabler au degré Sa 2½ conformément à la DIN EN ISO 12 944, partie 4, propre, exempt d'huile et de graisse.

##### Surfaces galvanisées et aluminium:

Le support doit être exempt d'huile, de graisse et de produits de corrosion.  
En cas d'immersion permanente dans l'eau ou d'exposition à la condensation, sabler légèrement les surfaces.

---

## Informations techniques

### Consommation

Produits	Densité (liquide) env. kg/L	Extrait sec env. %		Consommation théorique / consommation théorique sans perte pour une épaisseur moyenne de film sec de			
		vol.	poids	épaisseur sèche $\mu\text{m}$	épaisseur humide $\mu\text{m}$	env. $\text{kg}/\text{m}^2$	env. $\text{m}^2/\text{kg}$
SikaCor EG Phosphat	1,6	62	80	20 80	30 130	0,050 0,205	20,00 4,85
SikaCor EG 1	1,6	60	77	80	135	0,215	4,65
SikaCor EG 4	1,4	55	70	80	145	0,205	4,85
SikaCor EG 5	1,3	59	72	60 80 <sup>*)</sup>	100 135	0,135 0,175	7,45 5,70
SikaCor Zinc R	2,8	67	89	60 80 <sup>**)</sup>	90 120	0,250 0,335	4,00 3,00

<sup>\*)</sup> En cas d'humidité ambiante plus élevée et en cas de recouvrement, des bulles de CO<sub>2</sub> peuvent apparaître.

<sup>\*\*)</sup> Par projection. A l'exception de petites surfaces, l'épaisseur de film sec du SikaCor Zinc R ne peut dépasser 150  $\mu\text{m}$  par passe.

Pour le SikaCor EG Phosphat et SikaCor EG 1, des épaisseurs de film sec jusqu'à 120  $\mu\text{m}$  peuvent être atteintes par projection.

### Rapport de mélange en poids (composants A : B)

SikaCor EG Phosphat / SikaCor EG 1:	90 : 10
SikaCor EG 4:	92 : 8
SikaCor EG 5:	90 : 10
SikaCor Zinc R:	94 : 6

### Résistance

#### Résistance chimique:

Le SikaCor EG-Système résiste aux influences climatiques, à l'eau, aux eaux usées, à l'eau de mer, aux fumées, aux sels de déverglaçage, aux vapeurs d'acides et bases, aux huiles, graisses et à une exposition temporaire aux carburants et solvants.

#### Température:

En fonction du primaire appliquée:

SikaCor EG Phosphat: chaleur sèche jusqu'à +100°C, temporairement jusqu'à +150°C.

SikaCor Zinc R: chaleur sèche jusqu'à +150°C, temporairement jusqu'à + 180°C; chaleur humide jusqu'à environ + 50°C.

Un rapport d'essai est disponible sur demande.

En cas de sollicitation à des températures plus élevées, consulter Sika.

### Recommandations et limites pour l'application

#### Préparation du produit

Mélanger soigneusement le composant A, y ajouter le durcisseur (composant B) et mélanger le tout à l'aide d'un mélangeur électrique. Veiller à également bien racler le produit se trouvant dans le fond et sur les bords.

Lors de l'application du SikaCor EG Phosphat comme peinture soudable, ajouter environ 20% en poids de Diluant EG et 12% en poids de Diluant K pour le SikaCor Zinc R.

<b>Mise en oeuvre</b>	<p>L'épaisseur de film sec mentionné est obtenue par projection à l'airless. L'obtention d'une épaisseur et d'un résultat optique uniformes dépend du type d'application. En général, l'application par projection donne le meilleur résultat. L'ajout de solvant réduit la stabilité et l'épaisseur de film sec. L'application à la brosse ou au rouleau peut, pour des épaisseurs exigées, en fonction de la construction, des circonstances locales et de la couleur, nécessiter plusieurs couches. Avant le début de la projection, il est recommandé d'effectuer un test afin de vérifier si le résultat est satisfaisant.</p> <p><u>Brosses ou rouleaux:</u> Pour un meilleur résultat optique final, nous conseillons, pour les revêtements contenant du fer micacé, de projeter la couche finale ou d'appliquer à la brosse ou au rouleau dans un sens afin d'éviter la formation de bandes.</p> <p><u>Projection:</u> Machine de projection haute pression avec embout de 1,5 - 2,5 mm, 3 - 5 bar. La machine de projection doit être pourvue d'un séparateur d'eau et d'huile. Si nécessaire, ajouter maximum 5% en poids de Diluant EG.</p> <p><u>Projection par airless:</u> Pression minimale dans le pistolet 180 bar; Embout de 0,38 mm - 0,53 mm, angle de projection 40° - 80°.</p>
-----------------------	--

**Température d'application** Minimum + 5°C (produit et surface à traiter)

<b>Durée Pratique d'Utilisation</b>	<p>SikaCor EG Phosphat, SikaCor EG 1 et SikaCor Zinc R: A + 10°C env. 12 h A + 20°C env. 8 h A + 30°C env. 5 h</p> <p>SikaCor EG 4 et SikaCor EG 5: A + 10°C env. 7 h A + 20°C env. 5 h A + 30°C env. 4 h</p>
-------------------------------------	---

**Degré de séchage 6 suivant DIN 53 150**

Produit	Epaisseur de film sec	+5°C après	+23°C après	+40°C après	+80°C après
SikaCor Zinc R	60 µm	3 h	2,5 h	1,5 h	45 min
SikaCor EG Phosphat	80 µm	10 h	3,5 h	25 min	15 min
SikaCor EG 1	80 µm	12 h	6 h	75 min	20 min
SikaCor EG 4	80 µm	19 h	12 h	90 min	20 min
SikaCor EG 5	80 µm	21 h	14 h	3 h	45 min

**Temps d'attente avant recouvrement**

Produit	Epaisseur de film sec	Temps d'attente minimum à +23°C
SikaCor Zinc R	60 µm	2,5 h
SikaCor EG Phosphat	80 µm	8 h
SikaCor EG 1	80 µm	12 h
SikaCor EG 4	80 µm	16 h
SikaCor EG 5	80 µm	16 h

Avant l'application des couches suivantes, éliminer les éventuelles souillures. Temps d'attente maximum: 4 ans. En cas de temps d'attente plus longs, consulter Sika.

**Sollicitation**

Le durcissement final est de 1 à 2 semaines en fonction de l'épaisseur et de la température. Des essais sur le revêtement durci ne peuvent être réalisés qu'après le temps d'attente avant recouvrement mentionné.

**Diluant et nettoyage**

Diluant EG, Diluant K pour le SikaCor Zinc R.

## Information importante

**Directive 2004/42 de l'UE (Directive Decopaint)** D'après la Directive 2004/42 de l'UE, la teneur maximale autorisée en VOC (produit de catégorie IIA / j, type Lb) est de 500 g/litre (limite 2010). La teneur maximale du SikaCor EG Phosphat, SikaCor Zinc R, SikaCor EG 1 et SikaCor EG 5 est < 500 g/l VOC pour le produit prêt à l'emploi.

D'après la Directive 2004/42 de l'UE, la teneur maximale autorisée en VOC (produit de catégorie IIA / j, type Lb) est de 550 g/litre (limite 2010). La teneur maximale du SikaCor EG 4 est < 550 g/l VOC pour le produit prêt à l'emploi.

**Base des valeurs** Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire.  
Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

**Restrictions locales** Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

**Informations en matière de santé et de sécurité** Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

**Rappel** Nos produits doivent être stockés, manipulés et appliqués correctement.

**Notice légale** Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.



Sika sa  
Rue Pierre Dupont 167  
BE-1140 Evere  
Belgique

Tel. +32 2 726 16 85  
Fax +32 2 726 28 09  
www.sika.be

