

## FICHE TECHNIQUE

# Sikaflex®-111 Stick &Seal

### COLLE ET MASTIC ÉLASTIQUE

#### DESCRIPTION

Sikaflex®-111 Stick &Seal est un mastic et colle mono-composant élastique, à usages multiples, avec un très large profil d'adhérence et de scellement, qui colle et jointoie la plupart des supports et matériaux de construction. Utilisation à l'intérieur et à l'extérieur.

#### DOMAINES D'APPLICATION

Une colle pour coller la plupart des composants et matériaux de construction tels que :

- Béton
- Maçonnerie
- La plupart des pierres
- Céramique
- Bois
- Métal
- Verre
- Plastiques comme PVC, EPDM, PA, PET et EPS/XPS

Un mastic pour des joints verticaux et horizontaux.

#### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Colle bien sur une vaste variété de supports sans traitement préalable de la surface

- Colle sur le béton légèrement humide (pas visiblement humide)
- Compatible avec la plupart des supports, EPS/XPS, matériaux qui font partie de l'enveloppe du bâtiment et bitume
- Bonne résistance mécanique et face aux intempéries
- Mastic-colle avec marquage CE

#### INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conforme à LEED v4 EQc 2 : Matériaux à faibles émissions
- Classification pour les émissions de COV suivant GEV-EMICODE: EC 1<sup>PLUS</sup>
- Classification pour les émissions de COV des matériaux de construction suivant RTS: M1
- Classification A+ selon la réglementation française sur les émissions de COV

#### AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et déclaration de performances selon la norme EN 15651-1 - Mastics pour joints pour des usages non-structurel dans les joints des bâtiments - Élément de façade : Classe F EXT-INT CC 20HM

#### INFORMATION SUR LE PRODUIT

<b>Base chimique</b>	Polymère à terminaison silane
<b>Conditionnement</b>	Cartouche de 290 ml, 12 cartouches par boîte
<b>Couleur</b>	Blanc, gris béton, noir
<b>Durée de conservation</b>	12 mois à partir de la date de production
<b>Conditions de stockage</b>	Le produit doit être stocké dans l'emballage d'origine fermé et intact, au sec, à une température comprise entre +5 °C et +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.
<b>Densité</b>	~1,50 kg/l (ISO 1183-1)

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~36 (après 28 j)	(ISO 868)
Résistance à la traction	~1,5 N/mm <sup>2</sup>	(ISO 37)
Module d'élasticité sécant en traction	~0,65 N/mm <sup>2</sup> à 60 % d'élongation (23 °C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~250 %	(ISO 37)
Reprise élastique	~75 %	(ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	~4,5 N/mm	(ISO 34)
Température de service	-50 °C min. / +80 °C max.	
Conception du Joint	La largeur du joint doit être conçue pour s'adapter à la capacité de mouvement du mastic. La largeur du joint sera ≥ à 6 mm et ≤ à 20 mm. Un ratio largeur/profondeur de 2:1 doit être respecté. Les joints ≤ à 10 mm de largeur sont des joints de retrait et donc des joints sans mouvement. Pour des joints plus grands, contacter le service technique de Sika pour plus d'informations.	

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rendement	<b>Rendement (1 cartouche de 290 ml)</b>	<b>Dimension</b>
	~100 points	Diamètre = 30 mm Épaisseur = 4 mm
	~15 m de cordon	Diamètre de la buse = 5 mm (~20 ml par mètre courant)
Fond de joint	Utiliser un fond de joint en mousse de polyéthylène à cellule fermée	
Taux d'affaissement	0 mm (profilé 20 mm, 23 °C)	(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C min. / +40 °C max.	
Température du support	+5 °C min. / +40 °C max., min. 3 °C au-dessus de la température du point de rosée	
Vitesse de durcissement	~3 mm/24 h (23 °C / 50 % H.R.)	Sika Corporate Quality Procedure (CQP 049-2)
Temps de formation de peau	~35 min (23 °C / 50 % H.R.)	(CQP 019-1)

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de tout contaminant tel que saleté, huile, graisse, laitance de ciment, anciens mastics et couches de peinture peu adhérentes qui pourraient affecter l'adhérence de la colle / du mastic. Le support doit être suffisamment résistant pour résister aux tensions induites par le mastic pendant le mouvement.

Des techniques pour retirer les contaminants, comme le nettoyage avec une brosse métallique, le sablage, le ponçage ou l'utilisation d'autres outils mécaniques adaptés, peuvent être employées.

Toute la poussière et les particules détachées et friables doivent être entièrement éliminées de toutes les surfaces avant application de tout activateur, primaire ou colle / mastic.

Sikaflex®-111 Stick & Seal adhère sans primaires et/ou activateurs. Cependant, pour obtenir une adhérence optimale, une durabilité optimale des joints et pour des applications très performantes, les procédures suivantes pour enduire et/ou préparer les surfaces doivent être respectées :

#### Supports non poreux

Pour l'aluminium, l'aluminium anodisé, l'acier inoxydable, le PVC, l'acier galvanisé, les métaux avec revêtement par poudre ou les carrelages vitrifiés, rendre la surface légèrement rugueuse avec un tampon abrasif fin. Nettoyer et prétraiter au moyen de Sika® Cleaner P ou Sika® Aktivator-205 appliqué au moyen d'un chiffon propre. Avant de coller / jointoyer, laisser sécher pendant > de 15 minutes (< 6 heures).

Pour les autres métaux, comme le cuivre, le laiton et le zinc au titane, nettoyer et prétraiter à l'aide de Sika® Cleaner P ou Sika® Aktivator-205 appliqué au moyen d'un chiffon propre. Laisser sécher pendant > de 15 minutes (< 6 heures). Appliquer ensuite du Sika® Primer-3 N au pinceau. Laisser sécher encore > de 30 minutes (< 8 heures) avant d'appliquer la colle / le mastic.

Le PVC doit être nettoyé et prétraité à l'aide de Sika® Cleaner P appliqué au moyen d'un chiffon propre. Avant de coller / jointoyer, laisser sécher pendant > de 15 minutes (< 6 heures).

#### **Substrats poreux**

Pour le béton, le béton cellulaire et les enduits cimentés, mortiers et briques à base de ciment, enduire la surface au pinceau avec le primaire Sika® Primer-3 N. Avant de coller / jointoyer, laisser sécher pendant > de 30 minutes (< 8 heures).

Consulter le service technique de Sika pour des instructions et des conseils plus détaillés.

Remarque : Les primaires favorisent l'adhérence mais ils ne se substituent pas à une bonne préparation/nettoyage des surfaces. Les primaires améliorent également les performances d'adhérence à long terme du mastic.

### **MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS**

#### **Procédure de collage**

Après la préparation nécessaire du support, préparer l'extrémité de la cartouche avant ou après l'avoir insérée dans le pistolet, puis fixer la buse.

Appliquer par cordons, par bandes ou par points à quelques centimètres d'intervalle. Utiliser uniquement la pression manuelle pour mettre en place les éléments à coller et cela avant qu'une peau se forme sur la colle. Un élément mal positionné peut être facilement décollé puis repositionné pendant les premières minutes suivant l'application. Si nécessaire, utiliser temporairement du ruban adhésif, des cales ou des supports pour maintenir ensemble les composants assemblés pendant le début du temps de durcissement.

La colle fraîche, non durcie, restant sur la surface doit être immédiatement enlevée. La résistance finale sera obtenue après le durcissement complet de Sikaflex®-111 Stick & Seal, c.-à-d. après 24 à 48 heures, à 23 °C, en fonction des conditions environnementales et de l'épaisseur de la couche de colle.

#### **Procédure de jointoiment**

##### **Masquage**

Il est recommandé d'utiliser du ruban de masquage s'il faut réaliser des lignes nettes ou précises avec le joint. Retirer le ruban après avoir terminé l'application et avant qu'une peau soit formée.

##### **Fond de joint**

Après la préparation nécessaire du support, installer à la profondeur requise un fond de joint adapté.

##### **Primaire**

Appliquer un primaire sur les surfaces du joint comme recommandé dans le chapitre "préparation du support". Éviter d'appliquer trop de primaire pour ne pas créer de flaques à la base du joint.

#### **Application**

Préparer l'extrémité de la cartouche avant ou après l'avoir insérée dans le pistolet, puis fixer la buse. Extruder Sikaflex®-111 Stick & Seal dans le joint en s'assurant qu'il entre entièrement en contact avec les bords du joint et en évitant toute inclusion de bulles d'air.

#### **Finition**

Dès que possible après l'application, le mastic doit être fermement pressé contre les bords du joint pour garantir une adhérence adéquate et une finition lisse. Utiliser un agent de lissage compatible (par ex. Sika® solution de lissage N) pour lisser la surface du joint. Ne pas utiliser de produits de lissage contenant des solvants.

### **NETTOYAGE DES OUTILS**

Nettoyer tous les outils et le matériel immédiatement après leur utilisation avec Sika® Remover-208. Le produit durci ne s'enlève plus que mécaniquement.

Pour nettoyer la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

### **DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES**

- Tableau de prétraitement pour le jointoiment et le collage

### **LIMITATIONS**

- Pour une mise en œuvre optimale, la température de la colle doit être de +20 °C.
- Une application lors de changements brusques de températures n'est pas recommandée (mouvement pendant le durcissement).
- Avant le collage, contrôler l'adhérence et la compatibilité des peintures et revêtements en effectuant des essais préalables.
- Sikaflex®-111 Stick & Seal peut être peint avec la plupart des systèmes courants de revêtement et de peinture à base d'eau. Cependant, les peintures doivent d'abord être testées pour garantir leur compatibilité, en effectuant des essais préalables. Les meilleurs résultats de mise en peinture sont obtenus si la colle a pu d'abord entièrement durcir. Remarque : les systèmes de peinture non flexibles peuvent diminuer l'élasticité de la colle et peuvent craqueler quand le mastic bouge.
- Des changements de couleur peuvent se produire suite à des expositions à des produits chimiques, températures élevées et/ou rayonnement UV (en particulier avec les teintes blanches). Ce changement de couleur est purement esthétique et ne modifie pas défavorablement les caractéristiques techniques ou la durabilité du produit.
- Toujours utiliser Sikaflex®-111 Stick & Seal avec des fixations mécaniques pour des applications au plafond ou pour des composants lourds.
- Pour les composants très lourds, fournir un soutien temporaire jusqu'à ce que Sikaflex®-111 Stick & Seal ait entièrement durci.
- Des applications/fixations sur toute la surface ne sont pas recommandées, étant donné que la partie interne de la couche de colle risque de ne jamais dur-

cir.

- Avant d'utiliser sur de la pierre naturelle, contacter le service technique de Sika.
- Ne pas utiliser sur du caoutchouc naturel, ou tout matériau de construction renfermant des huiles de ressuage, des plastifiants ou des solvants qui peuvent attaquer la colle.
- Pour une utilisation sur des supports bitumineux et EPDM, des essais préalables sont recommandés ou il faut contacter le service technique de Sika.
- Ne pas utiliser sur des supports en polyéthylène (PE), polypropylène (PP), polytétrafluoroéthylène (PTFE / Teflon), ni sur certaines matières synthétiques plastifiées. Des essais préalables sont recommandés ou il faut contacter le service technique de Sika.
- Ne pas utiliser pour créer des joints dans et autour de piscines.
- Ne pas utiliser pour des joints soumis à une pression d'eau ou pour une immersion permanente dans l'eau.
- Ne pas utiliser pour jointoyer du verre ou pour des joints de sol ou sanitaires.
- Ne pas utiliser pour coller du verre si la surface de colle est exposée au soleil.
- Ne pas utiliser pour le collage structurel.
- Ne pas exposer du Sikaflex®-111 Stick & Seal non durci à des produits contenant de l'alcool, car cela peut interférer dans la réaction de durcissement.

## BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

## RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

Sika Belgium nv  
Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
www.sika.be

Contact  
Tel: +32 (0)9 381 65 00  
Fax: +32 (0)9 381 65 10  
E-mail: info@be.sika.com

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.