

TECHNISCHE FICHE

Sikadur®-32+

2-componenten structurele epoxy lijm voor het verlijmen, bevestigen en verankeren met duurzame voordelen.

OMSCHRIJVING

Sikadur®-32+ is een vochtbestendige, structurele, 2-componentenlijm, gebaseerd op een combinatie van epoxyharsen en speciale vulstoffen, ontworpen voor gebruik bij temperaturen tussen +10 °C en +30 °C.

TOEPASSINGSGBIEDEN

Het product wordt gebruikt als structurele lijm voor het verlijmen van de volgende materialen:

- Vers beton op uitgehard beton
- Betonelementen
- Harde natuursteen
- Keramiek en vezelcement
- Mortel, bakstenen, metselwerk en pleisterwerk
- IJzer en staal
- Hout

Het product wordt gebruikt als lijm voor het bevestigen en verankeren van de volgende materialen:

- Kleine ankers
- Bevestigingen
- Spoorwegbevestigingen

Het product wordt gebruikt als primer voor het Sika® Icosit® KC-systeem:

- Op voorbereide droge en matvochtige betonoppervlakken
- Op voorbereide metalen oppervlakken

EIGENSCHAPPEN / VOORDELEN

- Geschikt voor droge en vochtige betonoppervlakken
- Gemakkelijk te mengen en aan te brengen
- Zeer goede hechting op de meeste bouwmaterialen
- Hardt uit zonder te krimpen
- Verschillend gekleurde componenten voor een betere mengcontrole
- Geen primer nodig, verhoogt de productiviteit en bespaart tijd
- Zeer goede initiële en uiteindelijke mechanische sterkte
- Ondoordringbaar voor de meeste vloeistoffen en waterdamp
- Goede weerstand tegen specifieke chemicaliën

MILIEU-INFORMATIE

- Draagt bij tot het behalen van krediet voor Materialen en Hulpbronnen (MR): Milieuproductverklaringen: Optie 1 onder LEED® v4.1 — 1 punt
- Draagt bij tot het behalen van krediet voor Materialen en Hulpbronnen (MR): Materiaalrediënten: Optie 2 onder LEED® v4.1 — 1 punt
- Milieuproductverklaring (EPD) conform EN 15804. EPD onafhankelijk geverifieerd door het Institut für Bauen und Umwelt e.V. (IBU)

GOEDKEURINGEN / NORMEN

- CE markering en prestatieverklaring conform EN 1504-4:2004 - Producten en systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies - Structurele verlijming/Constructieve hechting
- CE markering en prestatieverklaring conform EN 1504-6:2004 - Producten en systemen voor de bescherming en reparatie van betonconstructies - Verankeren van betonstaal

PRODUCTINFORMATIE

TECHNISCHE FICHE

Sikadur®-32+

Mei 2026, Versie 03.01
020204030010000299

Chemische basis	Epoxyhars	
Verpakking	Voorgemengde eenheid component A + component B	Verpakking van 4,5 kg
	Component A	Verpakking van 7,5 kg
	Component B	Verpakking van 15 kg
	Raadpleeg de huidige prijslijst voor beschikbare soorten verpakkingen.	
Kleur	Component A	Licht grijs
	Component B	Donker grijs
	Componenten A + B gemengd	Beton grijs
Houdbaarheid	24 maanden vanaf de productiedatum	
Opslagcondities	Het product moet worden bewaard in de originele, ongeopende en onbeschadigde verzegelde verpakking onder droge omstandigheden bij temperaturen tussen +5 °C en +30 °C. Raadpleeg altijd de verpakking. Raadpleeg het actuele veiligheidsinformatieblad voor informatie over veilig gebruik en opslag.	
Dichtheid	Gemengde hars bij +23 °C	(1,5 ± 0,1) kg/l
Productverklaring	EN 1504-4: Structurele hechting EN 1504-6: Verankering	

TECHNISCHE INFORMATIE

Druksterkte	61 N/mm ² (EN 12190)				
	Uithardingstijd	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(ASTM D695)
	1 dag	5 N/mm ²	35 N/mm ²	-	
	3 dagen	40 N/mm ²	42 N/mm ²	55 N/mm ²	
	7 dagen	45 N/mm ²	48 N/mm ²	60 N/mm ²	
14 dagen	51 N/mm ²	52 N/mm ²	-		
E-modulus bij druk	Uitgehard na 14 dagen bij +23 °C	3300 N/mm ²		(ASTM D695)	
		5000 N/mm ²		(EN 13412)	
Buigtreksterkte	Uithardingstijd	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(EN ISO 178)
	1 dag	10 N/mm ²	18 N/mm ²	-	
	3 dagen	35 N/mm ²	37 N/mm ²	-	
	7 dagen	40 N/mm ²	40 N/mm ²	35 N/mm ²	
	14 dagen	42 N/mm ²	42 N/mm ²	-	
Elasticiteitsmodulus bij buiging	Uitgehard na 14 dagen bij +23 °C	3700 N/mm ²		(EN ISO 178)	
Treksterkte	Uithardingstijd	+10 °C	+23 °C	+30 °C	(EN ISO 527-2)
	1 dag	10 N/mm ²	16 N/mm ²	-	
	3 dagen	28 N/mm ²	30 N/mm ²	-	
	7 dagen	34 N/mm ²	35 N/mm ²	-	
	14 dagen	36 N/mm ²	37 N/mm ²	-	
E-modulus bij trek	Uitgehard na 14 dagen bij +23 °C	3800 N/mm ²		(EN ISO 527-2)	

Rek bij breuk	Uitgehard na 14 dagen bij +23 °C	(1,4 ± 0,1) %	(EN ISO 527-2)
Afschuifsterkte	11 N/mm ²		(EN 12615)
Krimp	< 0,1 %		(EN 12617-1)
Kruip	Duurzaamheid/kruip bij trekbelasting	≤ 0,6 mm bij een belasting van 50 kN na 3 maanden	(EN 1544)

Hechtsterkte bij trek	<u>Uittrekweerstand</u>	≤ 0,60 mm bij een belasting van 75 kN		(EN 1881)
	<u>Uittrekweerstand van spoorwegtoepassingen</u>	Geen beschadiging bij 60 kN		(EN 13146-10)
	<u>Bevestigingssystemen</u>	100 kN		
	<u>Hechting of verbindingsterkte</u>	Geslaagd		(EN 12636)
	<u>Uithardingstijd</u>	<u>Ondergrond</u>	<u>Uithardingstemperatuur</u>	<u>Hechtsterkte</u> (EN
	7 dagen	Droge beton	+10 °C	> 3 N/mm ² 12188; EN 1542; EN ISO 4624)
	7 dagen	Vochtige beton	+10 °C	> 3 N/mm ² 100% betonbreuk
	7 dagen	Staal	+25 °C	15 N/mm ²
Thermische compatibiliteit	<u>Duurzaamheid</u>	<u>Geslaagd</u>		(EN 13733)
Thermische uitzettingscoëfficiënt	(8,7 × 10 ⁻⁵ ± 0,1 × 10 ⁻⁵) 1/K lineaire expansie tussen +23 °C en +60 °C			(EN 1770)
Reactie bij brand	Klasse C-s1,d0 Klasse B _{fi} -s1			(EN 13501-1)
Elektrisch weerstandsvermogen	4,3 GΩ			(EN 50122-2)
Resistance to moisture	<u>Gevoeligheid aan water</u>	<u>Geslaagd</u>		(EN 12636)
Glasovergangstemperatuur	+64 °C			(EN 12614)
Warmtevormvastheid	<u>Uithardings-tijd</u>	<u>Uithardingstemperatuur</u>	<u>HDT</u> (ASTM D648)	
	7 dagen	+23 °C	+47 °C	

VERWERKINGSINFORMATIE

Mengverhouding	Component A : component B					1 : 2 per gewicht of volume																								
Verbruik	<p>1,5 kg/m² per mm dikte, indien gebruikt als continue laag. 0,7 kg/m² – 1,0 kg/m² is de normaal benodigde hoeveelheid voor het hechten van vers vochtig beton met voorbereid uitgehard beton. Voor kleine ankers en bevestigingen (verbruik in grammen per gat):</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Diameter gat / wape-ning</th> <th>50 mm diepte</th> <th>80 mm diepte</th> <th>100 mm diepte</th> <th>120 mm diepte</th> <th>150 mm diepte</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>10 mm / 6 mm</td> <td>3,8 g</td> <td>6,0 g</td> <td>7,5 g</td> <td>9,0 g</td> <td>11,3 g</td> </tr> <tr> <td>12 mm / 8 mm</td> <td>4,7 g</td> <td>7,5 g</td> <td>9,4 g</td> <td>11,3 g</td> <td>14,1 g</td> </tr> <tr> <td>14 mm / 10 mm</td> <td>5,7 g</td> <td>9,0 g</td> <td>11,3 g</td> <td>13,6 g</td> <td>17,0 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>Opmerking : De verbruiksgegevens zijn theoretisch en houden geen rekening met extra materiaal als gevolg van oppervlakteporositeit, oppervlakteprofiel, niveaoverschillen, verspilling of andere variaties. Breng het product aan op een testoppervlak om het exacte verbruik te berekenen voor de specifieke ondergrond en de voorgestelde applicatieapparatuur.</p>						Diameter gat / wape-ning	50 mm diepte	80 mm diepte	100 mm diepte	120 mm diepte	150 mm diepte	10 mm / 6 mm	3,8 g	6,0 g	7,5 g	9,0 g	11,3 g	12 mm / 8 mm	4,7 g	7,5 g	9,4 g	11,3 g	14,1 g	14 mm / 10 mm	5,7 g	9,0 g	11,3 g	13,6 g	17,0 g
Diameter gat / wape-ning	50 mm diepte	80 mm diepte	100 mm diepte	120 mm diepte	150 mm diepte																									
10 mm / 6 mm	3,8 g	6,0 g	7,5 g	9,0 g	11,3 g																									
12 mm / 8 mm	4,7 g	7,5 g	9,4 g	11,3 g	14,1 g																									
14 mm / 10 mm	5,7 g	9,0 g	11,3 g	13,6 g	17,0 g																									
Laagdikte	Maximum					1 mm																								

Standvastigheid	Zakt niet door tot een dikte van 1 mm op verticale oppervlakken (EN 1799)		
Producttemperatuur	Maximum	+30 °C	
	Minimum	+10 °C	
Omgevingstemperatuur	Maximum	+30 °C	
	Minimum	+10 °C	
Dauwpunt	Opgelet voor condensatie. De temperatuur van de stalen ondergrond moet tijdens de toepassing ten minste +3 °C boven het dauwpunt liggen.		
Ondergrondtemperatuur	Maximum	+30 °C	
	Minimum	+10 °C	
Verwerkingstijd	Temperatuur	Verwerkingstijd	(ISO 9514)
	+10 °C	120 min.	
	+23 °C	45 min.	
	+30 °C	35 min.	
De verwerkingstijd begint wanneer de componenten A en B worden gemengd. Deze is korter bij hoge temperaturen en langer bij lage temperaturen. Hoe groter de gemengde hoeveelheid, hoe korter de verwerkingstijd. Om een langere verwerkingstijd bij hoge temperaturen te verkrijgen, kan de gemengde lijm in kleinere hoeveelheden worden verdeeld. Een andere methode is om de componenten A en B vóór het mengen te koelen (niet lager dan +5 °C).			
Open tijd	Temperatuur	Open Time	(EN 12189)
	+10 °C	150 min.	
	+23 °C	90 min.	
	+30 °C	60 min.	

WAARDENBASIS

Alle technische gegevens vermeld in deze technische fiche zijn gebaseerd op laboratoria testen. Actueel gemeten gegevens kunnen verschillend zijn door omstandigheden buiten onze controle.

BELANGRIJK

Beschadiging door belading tijdens excessief lange tijd
Sikadur® harsen zijn zo samengesteld dat ze een lage kruipweerstand hebben bij langdurige belasting. Vanwege het kruipgedrag van alle polymere materialen onder belasting moet echter bij de ontwerpbelasting voor de constructie op lange termijn rekening worden gehouden met kruip.

1. Zorg ervoor dat de ontwerpbelasting voor de constructie op lange termijn lager is dan ¼ tot ½ van de bezwijkbelasting op korte termijn.
2. Raadpleeg een constructeur voor het berekenen van de toelaatbare belasting voor de specifieke toepassing.

ECOLOGIE, GEZONDHEID EN VEILIGHEID

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente veiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en ander veiligheidsgerelateerde gegevens.

VERWERKINGSINSTRUCTIES

ONDERGRONDKWALITEIT

BETON, METSELWERK, MORTEL OF STEEN
Beton en mortel moeten minimaal 28 dagen oud zijn. Ondergronden moeten stevig, schoon, droog of licht vochtig zijn, maar vrij van staand water. Ondergronden moeten vrij zijn van verontreinigingen zoals ijs, vuil, olie, vet, coatings, cementhuid, uitbloeiing, oppervlaktebehandelingen en los broos materiaal.

STAAL

Oppervlakken moeten stevig, schoon, droog en vrij zijn van verontreinigingen zoals vuil, olie, vet, coatings en los broos materiaal.

HOUT

Oppervlakken moeten stevig, schoon, droog en vrij zijn van verontreinigingen zoals vuil, olie, vet, coatings en los broos materiaal.

KERAMIEK OF GLAS

BELANGRIJK

Gesiliconiseerde oppervlakken

Het product hecht niet aan ondergronden met een gesiliconiseerd oppervlak.

Oppervlakken moeten stevig, schoon, droog en vrij zijn van verontreinigingen zoals vuil, olie, vet, coatings en los broos materiaal.

ONDERGRONDVOORBEHANDELING

BELANGRIJK

Verminderde hechting door oppervlakteverontreiniging

Oppervlakteverontreinigingen zoals stof en los materiaal, inclusief de verontreinigingen die tijdens de voorbereiding van de ondergrond ontstaan, kunnen de prestaties van het product verminderen.

Reinig alle ondergrondoppervlakken grondig met een stofzuiger of een ander systeem voor verwijdering van stof voordat u het product aanbrengt.

BETON, METSELWERK, MORTEL OF STEEN

Geschikte technieken voor de voorbereiding van de ondergrond zijn onder andere:

- Straalreiniging
- Naaldbikhamer
- Licht schuren
- Boucharderen
- Slijpen

1. Bereid de ondergrond mechanisch voor met een geschikte techniek.

De ondergrond heeft een open structuur met een goede hechting.

STAAL

Geschikte technieken voor de voorbereiding van de ondergrond zijn onder andere:

- Straalreiniging
- Roterende staalborstel
- Slijpen

1. Bereid de ondergrond mechanisch voor met een geschikte techniek.

De ondergrond heeft een glanzende metaalafwerking met een oppervlakteprofiel dat voldoet aan de vereiste treksterkte.

HOUT

1. Bereid de ondergrond voor door te schaven, schuren of andere geschikte gereedschappen te gebruiken.

KERAMIEK OF GLAS

1. Bereid de ondergrond voor door te schuren of andere geschikte gereedschappen te gebruiken.

MENGEN

BELANGRIJK

Slechte verwerkbaarheid en ongunstige verwerkingstijd door verkeerd mengen

1. Bij gebruik van meerdere eenheden tijdens de applicatie, mag u de volgende eenheid pas mengen nadat de vorige eenheid is gebruikt.

VOORVERPAKTE EENHEDEN

1. Meng deel A (hars) kort met een mengspindel die bevestigd is aan een elektrische mixer met lage snelheid (max. 300 tpm).
2. BELANGRIJK: Meng alleen volledige eenheden. Voeg deel A toe aan deel B.
3. Meng de delen A en B continu gedurende ten minste 3 minuten totdat een gelijkmatig gekleurd, glad mengsel is verkregen.
4. BELANGRIJK: Voorkom dat er lucht in het mengsel komt door te lang te mengen. Om een grondige menging te garanderen, brengt u het mengsel over in een schone container en mengt u het nog 1 minuut.

VERWERKING

BELANGRIJK

Schade door niet ondersteunde zware voorwerpen die op een verticaal oppervlak of boven het hoofd worden aangebracht

De volledige hechtsterkte wordt pas bereikt nadat het product volledig is uitgehard. Lichte voorwerpen kunnen zonder tijdelijke ondersteuning worden verlijmd tijdens het uitharden. Dit is afhankelijk van het gewicht van het voorwerp in verhouding tot de grootte en de textuur van het oppervlak waarmee het materiaal in contact komt. Als het voorwerp te zwaar is, kan het wegglijden of eraf vallen.

1. Zorg voor tijdelijke ondersteuning van zware voorwerpen totdat het product volledig is uitgehard.

HECHTINGSTOEPASSINGEN

1. BELANGRIJK: Breng het product op vochtige, voorbereide betonondergronden altijd aan met een kwast en werk het goed in de ondergrond. Breng het gemengde product aan op de voorbereide ondergrond met een kwast, roller, spuitbus of troffel en zorg voor een gelijkmatige en volledige dekking.
2. Voor optimale hechting brengt u de lijm aan op beide ondergronden die verlijmd moeten worden.
3. Voor het verlijmen van nat, vers beton op uitgehard, voorbereid beton, stort u het beton terwijl de harslaag nog kleverig is. Let op: Als het product glanzend wordt en zijn kleverigheid verliest, breng dan een nieuwe laag aan en stort het beton.

VERANKERINGSTOEPASSINGEN

1. Voor kleine ankers of bevestigingsmiddelen, reinig het gat grondig met een speciale ronde staalborstel en perslucht (minimale druk 6 bar), beginnend vanaf de bodem.
2. Zodra het gat volledig schoon en vrij van losse deeltjes of stof is, giet u het product in het gat, waarbij u voorkomt dat er lucht in het gat komt.
3. Plaats het anker of bevestigingsmiddel met een draaiende beweging binnen de uithardingstijd van de lijm. Let op: een deel van de lijm moet uit het gat

TECHNISCHE FICHE

Sikadur®-32+

Mei 2026, Versie 03.01

020204030010000299

- vloeien.
4. Gedurende de uithardingstijd van de hars mag het anker niet worden bewogen of belast.

TOEPASSINGEN MET HET SIKA® ICOSIT® KC-SYSTEEM

1. Voor informatie over de toepassing van Sikadur®-32+ in combinatie met een Sika® Icosit® KC-systeem, raadpleegt u de relevante productmethodebeschrijving of neemt u contact op met de technische dienst van Sika voor advies.

LOKALE BEPERKINGEN

Let op dat als gevolg van specifieke plaatselijke voorschriften, de prestaties van dit product van land tot land kunnen variëren. Raadpleeg de lokale technische fiche voor de precieze beschrijving en toepassingsmogelijkheden.

WETTELIJKE INFORMATIE

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Sika-producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Sika met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden in overeenstemming met de aanbevelingen van Sika. In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De gebruiker van het product moet de verenigbaarheid van het product testen voor de beoogde toepassing en doel. Sika behoudt zich het recht om de producteigenschappen te wijzigen. Onze verantwoordelijkheid zou in geen enkel geval in het gedrang kunnen worden gebracht, in de veronderstelling van een uitvoering die niet conform is met onze inlichtingen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van de lokale technische fiche te raadplegen voor het betreffende product; exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.

Sika Belgium nv
Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact
Tel: +32 (0)9 381 65 00
E-mail: info@be.sika.com

TECHNISCHE FICHE
Sikadur®-32+
Mei 2026, Versie 03.01
020204030010000299

Sikadur-32+-nl-BE-(05-2026)-3-1.pdf