

## FICHE TECHNIQUE

# Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> CF Adhesive Normal

COLLE ÉPOXY À 2 COMPOSANTS POUR AVEC LE SYSTÈME SIKADUR-COMBIFLEX<sup>®</sup> SG

## DESCRIPTION

Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> CF Adhesive Normal est une colle thixotrope, à base d'époxy, à deux composants, destiné à coller les bandes d'étanchéité à base de polyoléfine flexible modifiée (FPO) du système Sikadur Combiflex<sup>®</sup> SG sur différents supports. Usage à l'intérieur et à l'extérieur à des températures entre +10°C à +30°C.

## DOMAINES D'APPLICATION

- Colle pour le Système Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> SG.

## CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Facile à mélanger et à appliquer
- Excellente adhérence sur de nombreux matériaux
- Bonne performance dans une large fourchette de températures
- Bonne résistance à de nombreux produits chimiques
- Ne nécessite pas de primaire
- Résistance mécanique élevée

## AGRÉMENTS / NORMES

Marquage CE et déclaration de performance conformément à l'EN 1504-4 - Collage structural

## INFORMATION SUR LE PRODUIT

<b>Base chimique</b>	Résine époxy et charges sélectionnées	
<b>Conditionnement</b>	Composant A: 4 kg Composant B: 2 kg Composant A + B: 6 kg	
<b>Couleur</b>	Résine - Composant A	blanc
	Durcisseur - Composant B	gris foncé
	Mélange A+B	gris clair
<b>Durée de conservation</b>	24 mois à partir de la date de production	
<b>Conditions de stockage</b>	Le produit doit être stocké dans son emballage scellé d'origine, non ouvert et intact, au sec et à une température comprise entre +5°C et +30°C. Toujours référer à l'emballage.	
<b>Densité</b>	Composant A	~1,5 kg/l
	Composant B	~1,5 kg/l
	Mélange A+B	~1,5 kg/l
	Toutes les valeurs à +23 °C.	
<b>Déclaration du produit</b>	EN 1504-4 - Collage structural	

### FICHE TECHNIQUE

Sikadur-Combiflex<sup>®</sup> CF Adhesive Normal

Juin 2020, Version 02.01

02070315100000002

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	Temps de durcissement			Température			(ASTM D 695-96)
		+10 °C	+23 °C	+30 °C			
	3 jours	~35 N/mm <sup>2</sup>	~48 N/mm <sup>2</sup>	~52 N/mm <sup>2</sup>			
	7 jours	~41 N/mm <sup>2</sup>	~50 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>			
	14 jours	~43 N/mm <sup>2</sup>	~54 N/mm <sup>2</sup>	~55 N/mm <sup>2</sup>			
Module d'élasticité à la compression	~ 4200 N/mm <sup>2</sup> (+5 °C) ~ 3500 N/mm <sup>2</sup> (+23 °C)					(ASTM D 695)	
Adhérence	Support	Résistance à la traction				(EN 1542)	
	Béton (sec)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *					
	Béton (humide/ mais couleur mat foncée)	> 4 N/mm <sup>2</sup> *					
	Acier (sablé)	> 10 N/mm <sup>2</sup>					
*rupture dans le béton							
Coefficient d'expansion thermique	5,3 × 10 <sup>-5</sup> (±0,2 × 10 <sup>-5</sup> ) 1/K (expansion linéaire entre -20 °C et +40 °C)					(EN ISO 1770)	
Résistance chimique	Voir la fiche technique du système Sikadur-Combiflex® SG ou contacter le service technique de Sika pour des informations spécifiques.						
Température de service	-30 °C min. / +60 °C max.						

## INFORMATION SUR LE SYSTÈME

Structure du système	Voir la fiche système Sikadur-Combiflex® SG ou contacter le service technique de Sika pour des informations spécifiques.
----------------------	--

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Rapport de mélange	Composant A : B = 2 : 1 parts en poids ou en volume			
Consommation	Voir fiche technique Système Sikadur-Combiflex® SG. En fonction du type de ruban ou bande.			
Température du produit	+10 °C min. / +30 °C max.			
Température de l'Air Ambiant	+10 °C min. / +30 °C max.			
Point de rosée	Éviter la condensation. Le support doit être au moins 3°C au-delà du point de rosée.			
Température du support	+10 °C min. / +30 °C max.			
Humidité du support	Supports à base de ciment: Le support doit être sec, ou peut être humide mais alors d'une couleur mat foncée et avec les pores non-remplis d'eau. Dans ce dernier cas, la colle doit être broyée pour qu'elle entre bien dans le support.			
Durée de vie en pot	Température	Temps d'application*	Temps ouvert	(EN ISO 9514)
	+10 °C	~125 minutes	—	
	+23 °C	~50 minutes	~70 minutes	
	+30 °C	~25 minutes	—	
En cas de mélange de grandes quantités, la température de la colle sera supérieure suite à la réaction chimique, ce qui donnera un temps d'application plus court.				

Temps d'attente / Recouvrement	Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal, peut être recouvert d'un revêtement époxy. Dans ce cas, ne pas lisser la colle avec un détergent. Si le temps d'attente entre l'application de la colle et le recouvrement avec un revêtement époxy est supérieur à 2 jours, il faut saupoudrer à l'excès la
--------------------------------	---

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### QUALITÉ DU SUPPORT

#### Béton, maçonnerie, mortier et pierre

Le béton et le mortier doivent avoir au moins 3 à 6 semaines.

Les supports doivent être saines, propres, sèches ou mat/humides. Exempt d'eau stagnante, de glace, de saleté, d'huile, de graisse, de revêtements, de laitance, d'efflorescence, de vieux traitements de surface, de toutes particules non-attachées et de tout autre contaminant de surface susceptible d'affecter négativement l'adhérence de la colle.

#### Acier

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes d'huile, de graisse, de revêtements, de rouille, de calamine, de particules non-attachées et de tout autre contaminant de surface pouvant affecter négativement l'adhérence de l'adhésif.

### PRÉPARATION DU SUPPORT

#### Béton, maçonnerie, mortier et pierre

Ces supports doivent être préparés mécaniquement p.ex. par sablage abrasive, avec pistolet à aiguille, décapage aux sable, bouchardage, meulage ou autre équipement approprié pour obtenir une surface à structure ouverte et rugueuse

#### Acier

La surface doit être préparé mécaniquement par sablage abrasive, meulage, brosse métallique rotative ou autre équipement approprié pour obtenir un métal sain avec un profilé à la surface similaire à du papier d'alumine de rugosité moyenne. Eviter la formation de condensation avant et pendant l'application.

#### Tous les supports

Toute la poussière et les particules détachés doivent être complètement éliminés de toutes les surfaces du support à l'aide d'un aspirateur/dépoussiéreur avant l'application du produit.

### MÉLANGE

#### Kits prédosés

Avant de mélanger les deux composants, mélanger composant A (résine) brièvement avec un mélangeur malaxeur à faible rotation (300 tpm) Ajouter le composant B (durcisseur) aux composant A et mélanger A+B continuellement pendant minimum 3 minutes jusqu'à un mélange à couleur uniforme avec une consistance crémeuse est obtenue. Pour se rassurer d'un mélange complet, verser le produits dans un récipient propre et mélanger encore une minute. Eviter de mélanger trop vite et trop long pour minimaliser l'entraînement d'air. Mélanger seulement des kits complet. Temps de mélange A+B= 4 minutes. Ne mélanger que la quantité applicable endéans le temps d'application du produit.

### MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Voir fiche système Sikadur-Combiflex® SG.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et le matériel d'application avec le Sika® Colma Cleaner immédiatement après usage.

Le produit durci ne peut être enlevé que par voie mécanique.

### BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

### RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

### ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

### INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la ver-

#### FICHE TECHNIQUE

Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal

Juin 2020, Version 02.01

02070315100000002

sion la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

**Sika Belgium nv**  
Venecoweg 37  
9810 Nazareth  
Belgium  
[www.sika.be](http://www.sika.be)

**Contact**  
Tel: +32 (0)9 381 65 00  
Fax: +32 (0)9 381 65 10  
E-mail: [info@be.sika.com](mailto:info@be.sika.com)

**FICHE TECHNIQUE**  
Sikadur-Combiflex® CF Adhesive Normal  
Juin 2020, Version 02.01  
020703151000000002

4 / 4

Sikadur-CombiflexCFAdhesiveNormal-fr-BE-(06-2020)-2-1.pdf

**BUILDING TRUST**

