

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® PRO-3 Purform®

Kit polyuréthane pour joints de sol et applications de construction civile

DESCRIPTION

Sikaflex® PRO-3 Purform® est un kit de polyuréthane élastique à 1 composant, durcissant à l'humidité. Il scelle de nombreux types de configurations de joints dans les sols et les structures de construction civile. L'élasticité est maintenue sur une large plage de températures et la résistance mécanique et chimique élevée assure une bonne durabilité.

DOMAINES D'APPLICATION

Scellement dans les applications horizontales et verticales, en intérieur et en extérieur :

- Industrie alimentaire
- Salles blanches
- Entrepôts et sols d'usines de production
- Station d'épuration des eaux usées
- Tunnels
- Garages de stationnement
- Zone pour piétons et véhicules

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Grande capacité de mouvement : ± 25 % (ISO 11600) et ± 50 % (ASTM C920)
- Développement rapide des propriétés mécaniques
- Haute résistance mécanique et chimique
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne durabilité
- Ne provoque pas de taches sur une large gamme de surfaces
- Très faible teneur en monomères : aucune formation à la sécurité est requise pour l'utilisateur (restriction REACH 2023, annexe 17, paragraphe 74)
- Durcissement sans cloques
- Bonne adhérence sur la plupart des matériaux de construction

INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- Conforme à LEED® v4 IEQc 2 : Matériaux à faibles émissions de COV
- Classification des émissions de COV GEV Ecode EC1^{plus}

AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE et DoP selon la norme EN 14188-2:2004 Produits d'obturation et de scellement de joint - Partie 2 : Produits de scellement appliqués à froid
- Marquage CE et DoP selon la norme EN 15651-4:2012 Mastics pour joints des usages non structuraux dans les constructions immobilières - Partie 4 : Mastic pour chemins piétonniers
- Test de résistance à la traction, adhérence, changement de volume ISO 11600 F Classe 25 HM
- Spécification standard pour les joints élastomères, ASTM C 920
- Résistance chimique, DIN EN 14187, Sikaflex® PRO-3 Purform®, SKZ, rapport n° 208323/20
- Détermination de la formation de taches, ASTM 1248-04, Sikaflex® PRO-3 Purform®, SKZ, rapport de test n° 205279 / 19-VI
- Résistance chimique, adhérence et cohésion, changement de poids, DIBT : 2003-03, SKZ, rapport de test n° 205279 / 19-V.
- Certificat ISEGA pour une utilisation dans les zones alimentaires
- COV / COSV des effluents, procédures CSM, Fraunhofer, certificat, n° SI 1909-1140
- Test du kit de mastic conformément à la norme ISO 11618, numéro SKZ 205278/19-VII chemins piétonniers
- Mastics-durabilité pour prolonger les cycles de compression ISO 19862 Sikaflex® PRO-3 Purform®

INFORMATION SUR LE PRODUIT

Base chimique	Technologie polyuréthane Purform®	
Conditionnement	Poches cylindriques de 600 ml	20 poches par boîte
	Référez-vous à la liste de prix actuelle pour des variations d'emballage.	
Couleur	Gris béton, noir et blanc	
Durée de conservation	15 mois à partir de la date de production	
Conditions de stockage	Le produit doit être conservé au sec dans l'emballage d'origine, scellé, non ouverts et intacts, à des températures comprises entre les +5 °C et les +25 °C. Toujours se référer à l'emballage.	
Densité	1,30 kg/l	(ISO 1183-1)
Déclaration du produit	EN 15651-1:2012	F EXT-INT CC 25 HM
	EN 15651-4:2012	PW EXT-INT CC 25 HM
	EN 14188-2:2004	Classe 35
	ISO 11600:2002	Classe 25 HM F
	ASTM C 920-18	Type S, Degré NS, Classe de mouvement 50 Utilisation T1, Usage NT, Usage I Classe 2, Usage M

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	40 (après 28 jours)		
	80 % de dureté finale	Temps	(EN ISO 868)
	+ 5 °C	6 jours	
	+10 °C	5 jours	
	+23 °C	2 jours	
	+40 °C	1 jour	
Module d'élasticité sécant en traction	~0,65 N/mm ² à 100 % d'élongation ~1,00 N/mm ² à 100 % d'élongation		(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~800 %		(ISO 37)
Reprise élastique	~90 %		(EN ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	~9,0 N/mm		(ISO 34-2)
Capacité de mouvement	± 25 %		(EN ISO 9047)
	± 35 %		(EN 14188-2)
	± 50 %		(ASTM C719)
Résistance chimique	Résistant à de nombreux produits chimiques. Reportez-vous au rapport de test EN 14187-6 SKZ pour la résistance chimique et au rapport de test EN 15651-4 SKZ pour l'eau et l'eau salée. Contactez le support technique Sika pour plus d'informations.		
Résistance aux intempéries	Haute résistance aux intempéries (10 cycles)		(ISO 19862)
Température de service	-40 °C min. / +80 °C max.		
Conception du Joint	<p>Pour les mouvements de joint, la largeur doit être d'au moins 8 mm et ne pas dépasser 40 mm.</p> <p>Pour les joints immobiles, tels que les joints de raccordement dans les espaces intérieurs, la largeur des joints peut être inférieure à 8 mm.</p> <p>Les dimensions des joints doivent être adaptées au mouvement du mastic. Dans tous les cas, les joints doivent avoir une profondeur d'au moins 8 mm ou avoir un rapport largeur-profondeur de 1 : 0,5 pour les joints de façades</p>		

ou 1 : 0,8 pour les joints de sols, selon la valeur la plus élevée.
Pour plus d'informations sur la conception et les calculs des joints, voir le document avec les lignes directrice de conception de Sika : Dimensionnement des joints structuraux ou contacter le service technique Sika.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Largeur de joint (m) par 600 ml	Largeur de joint (mm)	Profondeur de joint (mm)
	6	10	10
	3,3	15	12
	1,9	20	16
	1,2	25	20
	0,8	30	24
Fond de joint	Utilisez un fond de joint en mousse polyéthylène à cellules fermés		
Taux d'affaissement	0 mm (profile de 20 mm, +50 °C)		(ISO 7390)
Température de l'Air Ambiant	+5 °C min. / +40 °C max.		
Température du support	+5 °C min. / +40 °C max. minimum +3 °C au-dessus du point de rosée		
Temps de durcissement	~3,5 mm / 24 heures (+23 °C / 50 % HR)		(CQP* 049-2)
	* Procédure de qualité Sika Corporate		
Temps de formation de peau	~50 minutes (+23 °C / 50 % HR)	(CQP 019-1)	
Délai de mise en place	~40 minutes (+23 °C / 50 % HR)	(CQP 019-2)	

INFORMATION SUR LE SYSTÈME

Compatibilité	<ul style="list-style-type: none">Ne provoque pas de taches sur la plupart des pierres naturelles selon ASTM 1248-04 / ISO 16938-1Lors d'utilisation sur pierre naturelle, des test selon ISO 16938-1/ ASTM 1248-04 doivent être effectués avant l'exécution des travaux mêmes.
---------------	--

BASE DES VALEURS

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Tableau de prétraitement et de primaire
- Instruction de travail : Réalisation de joints avec des scellants élastiques
- Instruction de travail : Entretien, nettoyage et rénovation des joints
- Informations techniques supplémentaires : Dimensionnement des joints structuraux

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Mauvaise adhésion due à une préparation insuffisante de la surface

Remarque : Les primaires sont des promoteurs d'adhérence. Ils ne peuvent pas remplacer une bonne préparation et un bon nettoyage de surface.

- Ne pas utiliser les primaires pour améliorer les surfaces de joint mal préparées ou mal nettoyées.

IMPORTANT

Mauvaise adhérence due à un prétraitement inadéquat

Un prétraitement mal défini ou non contrôlé peut entraîner des variations dans les performances du produit.

- Testez l'adhérence sur un support de projet et convenez des procédures avec toutes les parties avant que le projet ne soit entièrement commencé. Pour plus d'informations, contactez les services techniques de Sika.

Le sol doit être solide, propre, sec et exempt de contaminants tels que la saleté, l'huile, la graisse, la lai-

tance, les résidus de mastic et les revêtements mal adhérents qui peuvent affecter l'adhérence du primaire et du mastic.

La surface doit être suffisamment solide pour absorber les contraintes que le kit provoque pendant le mouvement.

1. Utilisez des techniques telles que le brossage métallique, le meulage, le grenaillage ou d'autres techniques mécaniques appropriées pour éliminer les matériaux faibles.
2. Réparer les bords de joint endommagés à l'aide de produits de réparation Sika appropriés.
3. Éliminer la poussière, les particules lâches et friables de toutes les surfaces avant d'appliquer le mastic. Si le produit a été testé et que l'expérience le soutient, il peut être utilisé sur une variété de surfaces sans primaires ni activateurs.

Utilisez des traitements de primaire ou pré-traitements pour assurer une adhérence et une durabilité optimale des joints, ou si le produit utilisé dans des applications de haute qualité telles que des joints de bâtiments à plusieurs étages, des joints sous fortes charges ou des joints exposés à des conditions météorologiques extrêmes.

SUPPORTS NON-POREUX

Aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé ou carreaux vitrifiés

1. Rendez la surface légèrement rugueuse à l'aide d'un tampon à poncer fin.
2. Nettoyez la surface.
3. Prétraitez la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.

Autres métaux, tels que le cuivre, le laiton et le zinc titane

1. Rendez la surface légèrement rugueuse à l'aide d'un tampon à poncer fin.
2. Nettoyez la surface.
3. Prétraitez la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
4. Attendez que le temps d'évaporation soit terminé.
5. Appliquez le Sika® Primer-3 N au pinceau.

Métaux revêtus de poudre

1. Effectuez des tests préalables pour vérifier l'adhérence. Pour plus d'informations, contactez les services techniques Sika.

Supports en PVC

1. Appliquez le Sika® Primer-215 sur la surface au pinceau.

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire et enduits liés au ciment, mortiers et pierres

1. Appliquez Sika Primer-3 N sur la surface à l'aide d'un pinceau.

Pierre reconstruite, pierre coulée ou pierre naturelle

1. Effectuez un test préalable pour vérifier si la pierre est sensible à la migration des plastifiants. Contactez le service technique Sika pour obtenir des informations sur un apprêt adapté pour empêcher la migration des plastifiants.

Asphalte (selon EN 13108-1 et EN 13108-6)

1. L'asphalte frais ou existant qui est coupé doit avoir une surface d'adhérence nette avec un minimum de 50 % d'agrégats exposés.
2. Appliquez Sika® Primer-3 N avec un pinceau sur la surface.

Pour plus d'informations sur le traitement au primaire ou les produits de prétraitement, reportez-vous à la fiche produit correspondante. Contactez les services techniques Sika pour de plus amples informations.

MÉLANGE

Monocomposant prêt à l'emploi.

APPLICATION

Suivez strictement les procédures de demande définies dans les méthodes d'application, les manuels d'application et les instructions de travail. Ceux-ci doivent toujours être adaptés aux conditions réelles du chantier.

IMPORTANT

Décoloration des surfaces en pierre naturelle due à la migration des plastifiants

La décoloration due à la migration des plastifiants peut se produire lorsque le produit est utilisé sur de la pierre coulée, reconstituée ou naturelle, comme le granit, le marbre ou la pierre calcaire.

1. Ne pas utiliser sur la pierre naturelle, coulée ou reconstituée.

IMPORTANT

Dégradation du mastic due à l'attaque chimique

1. N'utilisez pas le produit pour sceller les joints dans et autour des piscines contenant des agents de traitement de l'eau tels que le chlore.

IMPORTANT

Durcissement insuffisant dû à l'exposition à l'alcool

L'exposition à l'alcool pendant le durcissement peut interférer avec la réaction de durcissement et rendre le produit mou ou collant.

1. Ne pas exposer le produit à des produits contenant de l'alcool pendant la période de durcissement.
2. Appliquez du ruban de masquage là où des joints nets ou précis sont nécessaires.
3. Une fois le sol prêt, appliquez un fond de joint à la profondeur désirée.
4. Appliquez un primaire sur les surfaces de joint comme recommandé lors de la préparation du sol.

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® PRO-3 Purform®
Octobre 2025, Version 04.01
020515010000000028

Attention : Ne pas appliquer trop de primaire.

5. Ouvrez le sceau sur le dessus de la cartouche ou ouvrez l'extrémité de la pochette en aluminium.
6. Insérer le gicleur et le couper à la taille de grain souhaitée.
7. Placer le produit dans le pistolet d'application.
8. Appliquer le produit sur le joint.
Remarque : Évitez les emprisonnements d'air. Assurez-vous que le produit est entièrement en contact avec les zones d'adhésion de du joint.
9. **IMPORTANT** : N'utilisez pas de produits de lissage contenant des solvants. Repasser fermement le produit contre les bords des joints dès que possible après l'application pour une bonne adhérence et une finition lisse. Utiliser un produit de lissage compatible tel que l'agent d'outillage Sika N pour rendre la surface du joint aussi lisse que possible.

SURPEINDRE LE MASTIC

IMPORTANT

Peinture collante due à la migration des plastifiants

La peinture, le mastic ou la colle peuvent contenir des plastifiants et d'autres matériaux qui migrent et peuvent rendre la surface peinte collante.

IMPORTANT

Peinture craquelée due au mouvement de joint

Une peinture rigide appliquée sur un mastic ou un adhésif flexible peut se fissurer lorsqu'elle est utilisée sur des joints sujets à des mouvements.

Le produit peut être recouvert avec la plupart des systèmes de peinture conventionnels.

1. Laissez le produit sécher complètement avant de le peindre.
2. Effectuez des essais préliminaires pour tester la compatibilité de la peinture ou du système de revêtement avec le produit, conformément à la norme ISO/TR 20436:2017 - Bâtiments et travaux de génie civil - Mastics - Recouvrabilité et compatibilité des mastics.

Variation de couleur

Remarque : Des variations de couleur peuvent se produire, en particulier en blanc ou dans d'autres tons clairs. Cet effet est purement esthétique et n'affecte pas les performances techniques ou la durabilité du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyez tous les outils et l'équipement immédiatement après utilisation avec Sika® Remover-208 ou Sika® Cleaning Wipes-100. Une fois durci, le matériau ne peut être enlevé que mécaniquement.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika Belgium nv

Venecoweg 37
9810 Nazareth
Belgium
www.sika.be

Contact

Tel: +32 (0)9 381 65 00
Fax: +32 (0)9 381 65 10
E-mail: info@be.sika.com

FICHE TECHNIQUE

Sikaflex® PRO-3 Purform®
Octobre 2025, Version 04.01
020515010000000028

SikaflexPRO-3Purform-fr-BE-(10-2025)-4-1.pdf